

食品加工生产项目(一期)  
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：青岛香润食品科技有限公司

编制单位：青岛香润食品科技有限公司

2025年09月

建设单位：青岛香润食品科技有限公司

法定代表人：何冰

编制单位：青岛香润食品科技有限公司

法定代表人：何冰

项目负责人：何冰

建设单位：青岛香润食品科技有限公司

电话：18562562856

传真：

邮编：266700

地址：平度市经济开发区香港路 53 号院内

编制单位：青岛香润食品科技有限公司

电话：18562562856

传真：

邮编：266700

地址：平度市经济开发区香港路 53 号院内

# 目 录

<b>1 验收项目概况</b> .....	<b>1</b>
<b>2 验收依据</b> .....	<b>3</b>
2.1 法律、法规.....	3
2.2 技术规范.....	3
2.3 技术文件.....	3
<b>3 工程概况</b> .....	<b>4</b>
3.1 项目地理位置及平面布置图.....	4
3.2 项目建设内容.....	8
3.3 主要工艺流程.....	11
3.4 公用工程.....	14
3.5 项目变动情况.....	15
<b>4 环境保护设施</b> .....	<b>17</b>
4.1 污染物治理措施.....	17
4.2 其他环保设施.....	20
4.3 环境保护“三同时”落实情况.....	20
<b>5 环境影响评价结论及环评批复要求</b> .....	<b>23</b>
5.1 环境影响报告表主要结论及建议.....	23
5.2 环境影响报告表批复要求.....	23
<b>6 验收评价标准</b> .....	<b>24</b>
6.1 废气.....	24
6.2 废水.....	24
6.3 噪声.....	25
<b>7 质量保障措施和检测分析方法</b> .....	<b>25</b>
7.1 质量保障体系.....	25
7.2 检测分析方法.....	26

<b>8 验收检测结果及分析 .....</b>	<b>29</b>
8.1 废气检测结果及分析 .....	29
8.2 废水监测因子及监测结果评价 .....	32
8.3 噪声监测因子及监测结果评价 .....	33
<b>9 环境管理检查 .....</b>	<b>34</b>
9.1 环境安全三级防范措施检查 .....	34
9.2 施工期环境管理 .....	34
9.3 运行期环境管理 .....	34
9.4 社会环境影响情况检查 .....	34
9.5 环境风险管理 .....	34
9.6 环境管理分析 .....	34
<b>10 结论和建议 .....</b>	<b>36</b>
10.1 结论 .....	36
10.2 验收建议 .....	37

**附件：**

附件一、企业投资项目备案证明；

附件二、青岛市生态环境局关于对青岛香润食品科技有限公司食品加工生产项目环境影响报告表的批复；

附件三、危险废物无害化处置合同及危险废物经营许可证；

附件四、企业事业单位突发环境事件应急预案备案表；

附件五、排污许可证。

## 1 验收项目概况

项目名称：食品加工生产项目(一期)

建设地点：山东省青岛市平度市经济开发区香港路 53 号院内南排车间东端房屋

项目性质：新建

行业类别：C1353 肉制品及副产品加工、C1469 其他调味品、发酵制品制造

建设规模及内容：占地面积 2000m<sup>2</sup>，年产复合酱料 20 吨、调理肉制品 300 吨、复合调味料 20 吨、酱卤肉制品 200 吨、复配粉末 100 吨

劳动定员：劳动定员 10 人

生产制度：项目实行三班制，每班工作 8h，全年工作 300d

项目投资：总投资 300 万元，环保投资 30 万元

青岛香润食品科技有限公司(91370283MADJ9DQN6D)成立于 2024 年 4 月 15 日。

青岛香润食品科技有限公司食品加工生产项目于 2024 年 5 月 15 日取得平度市发展和改革局备案证明(项目统一编码：2405-370283-04-01-408602)；该项目于 2024 年 7 月 30 日获得青岛市生态环境局平度分局批复(青环审(平度)【2024】124 号)。

批复内容为年产复合酱料 20 吨、调理肉制品 300 吨、复合调味料 20 吨、酱卤肉制品 500 吨、复配粉末 100 吨。生产工艺：(1)复合酱料：原辅料验收-配料-炒制-杀菌-磨制-包装-检验-产品；(2)调理肉制品：牛/猪肉-解冻-修割-配料(复合酱料)-滚揉-腌制-包装-检验-成品；(3)复合调味料、复配粉末：原辅料-粉碎(按需)-配料-搅拌-分装-产品；(4)酱卤肉：肉-解冻-修割-滚揉(糖、味精、复合调味料、复配粉末)-腌制-卤煮-预冷-杀菌-检验-产品。

项目分期建设。一期工程于 2024 年 8 月开工建设，2025 年 8 月建成投产。一期年产复合酱料 20 吨、调理肉制品 300 吨、复合调味料 20 吨、酱卤肉制品 200 吨、复配粉末 100 吨，生产工艺：(1)复合酱料：原辅料验收-配料-炒制-杀菌-包装-检验-产品；(2)调理肉制品：牛/猪肉-解冻-修割-配料(复合酱料)-滚揉-腌制-包装-检验-成品；(3)复合调味料、复配粉末：原辅料-配料-搅拌-分装-产品；(4)酱卤肉：肉-解冻-修割-滚揉(糖、味精、复合调味料、复配粉末)-腌制-卤煮-预冷

-包装-杀菌-检验-产品。二期工程后期另行验收。

青岛香润食品科技有限公司于 2025 年 6 月 26 日取得了排污许可证(证书编号：91370283MADJ9DQN6D001Q)。

青岛香润食品科技有限公司于 2025 年 8 月开始该建设项目的竣工环境保护验收监测工作，验收内容为各项环境保护设施能否正常运行，处理后污染物排放情况是否达标，所采取的环境保护措施是否有效。

青岛香润食品科技有限公司于 2025 年 8 月安排专业技术人员对项目区域进行了现场勘查和资料收集，查阅了有关文件和技术资料，检查了污染物治理及排放、环保措施的落实情况。山东创诚检测技术服务有限公司(91370283MA94RQX139)于 2025 年 8 月 25 日~8 月 26 日对项目进行了竣工环保验收监测及现场检查，根据监测和检查的结果编制了本验收监测报告。

## 2 验收依据

### 2.1 法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015年1月1日施行);
- (2) 《建设项目环境保护管理条例》(中华人民共和国国务院 682 号令, 2017年10月1日);
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评【2017】4号, 2017年11月20日);
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018年1月1日施行);
- (5) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2016年1月1日施行);
- (6) 《中华人民共和国噪声污染防治法》(2018年12月29日修订);
- (7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》(2019年1月1日施行);
- (8) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2018年12月29日修订);
- (9) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29日修订);
- (10) 《山东省环境保护条例》(2019年1月1日施行);
- (11) 《山东省水污染防治条例》(2018年12月1日施行);
- (12) 《山东省环保厅关于下放建设项目环评文件审批权限后竣工环境保护验收有关工作的通知》(鲁环函【2018】261号)。

### 2.2 技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部公告2018年第9号, 2018.5.15);
- (2) 《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求(试行)》。

### 2.3 技术文件

- (1) 《青岛香润食品科技有限公司食品加工生产项目环境影响报告表》(青岛炤鑫环保技术服务有限公司, 2024.6);
- (2) 《青岛市生态环境局关于对青岛香润食品科技有限公司食品加工生产项目环境影响报告表的批复》(青环审(平度)【2024】124号, 2024.7.30);
- (3) 排污许可证。

### 3 工程概况

#### 3.1 项目地理位置及平面布置图

青岛香润食品科技有限公司位于山东省青岛市平度市经济开发区香港路 53 号院内南排车间东端房屋，地理位置图见图 3-1。

项目租赁青岛金康利水生物科技有限公司已建厂房，青岛金康利水生物科技有限公司东侧为青岛格立源电力设备安装工程有限公司；南侧为青岛佳希传动科技有限公司；西侧为香港路；北侧为经三路。项目周边环境分布情况见图 3-2。本项目不需设置大气防护距离和卫生防护距离。

项目占地面积 2000m<sup>2</sup>。

根据生产工艺流程和功能需要，结合当地的自然环境状况，统一布局，厂区分区合理。厂区位于青岛金康利水生物科技有限公司东南侧；大门位于青岛金康利水生物科技有限公司西侧，厂区平面布置见图 3-3。

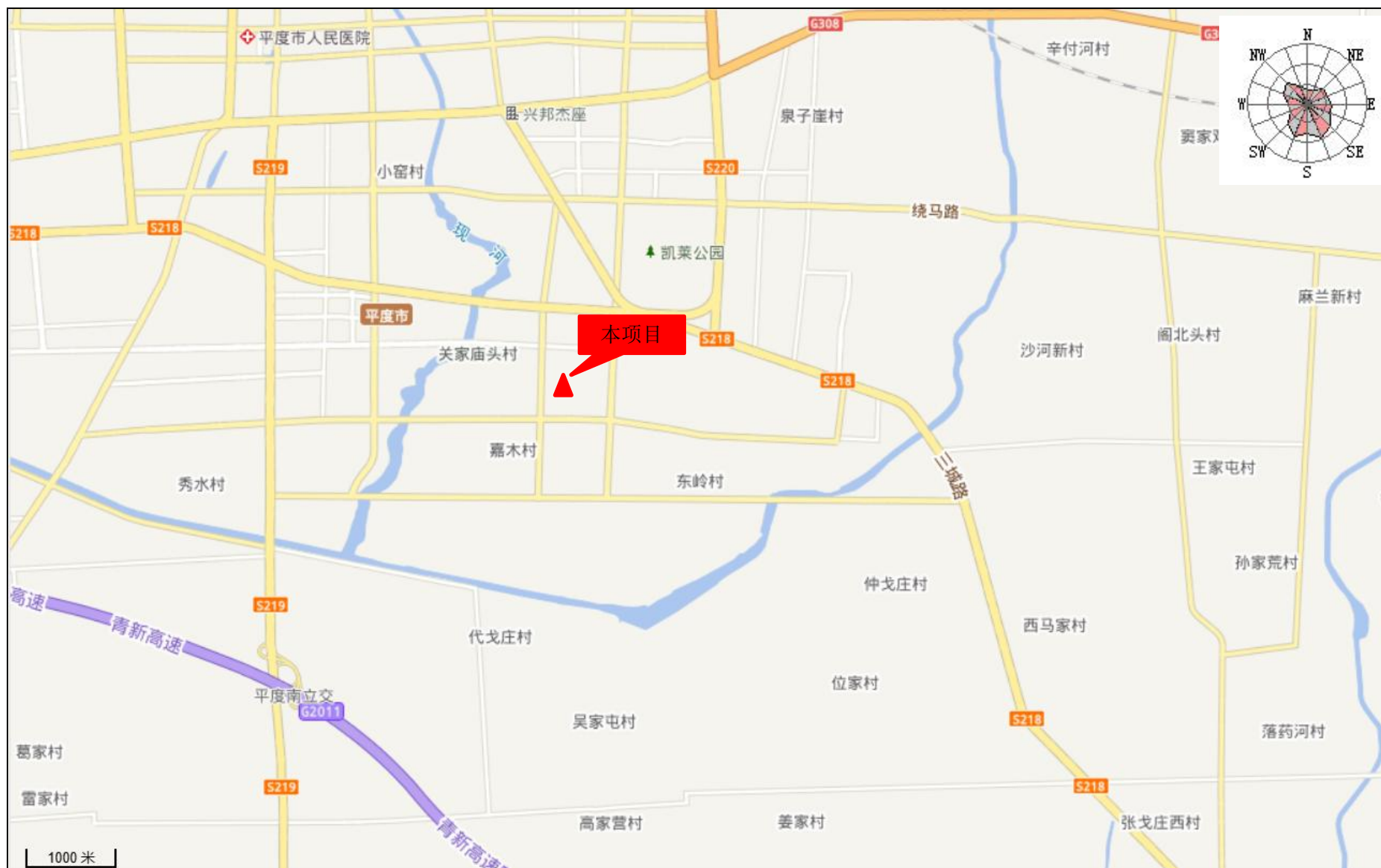


图 3-1 地理位置图



图 3-2 周边环境敏感点分布图

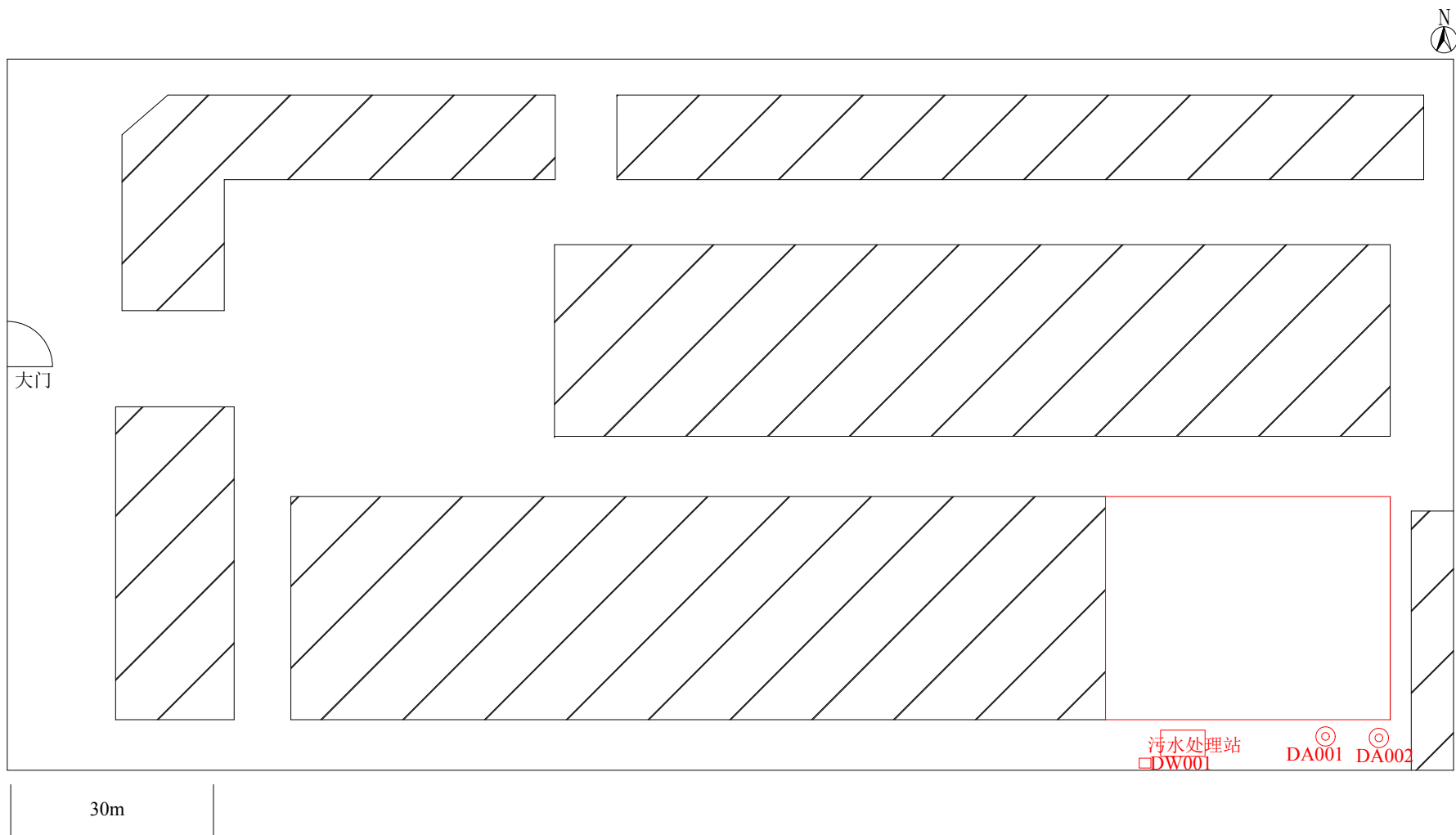


图 3-3 平面布置图

## 3.2 项目建设内容

### 3.2.1 项目组成

本项目主要建设内容包括主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程，项目组成见表 3-1。

表 3-1 项目组成一览表

类别	项目内容	工程内容及规模	
主体工程	生产车间	2F, 1F 主要为调理肉制品生产区、酱卤肉制品生产区、实验室、办公区, 2F 主要为复合酱料生产区、复合调味料生产区、复配粉末生产区、实验室、办公区。	
公用工程	供水	由平度市自来水管网供水	
	排水	生产废水(肉类清洗及加工废水、设备冲洗废水、车间冲洗废水)经污水处理站(隔油池+一沉池+调节池+厌氧池+好氧池+沉淀池+消毒池, 13t/d)处理后与生产废水(杀菌废水、蒸汽发生器排污水)、经化粪池处理后的生活污水一同排入市政污水管网进入平度颐辰污水处理有限公司	
	供电	由平度市供电公司提供	
	供热、制冷	办公室采用空调制热、制冷, 生产设备采用电加热	
环保工程	废气	配料废气经布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 的排气筒 DA001 排放; 滚揉、杀菌、卤煮、拌料、均质、炒制废气经除湿+活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 高排气筒 DA002 排放	
	废水	生产废水(肉类清洗及加工废水、设备冲洗废水、车间冲洗废水)经污水处理站处理后与生产废水(杀菌废水、蒸汽发生器排污水)、经化粪池处理后的生活污水一同排入市政污水管网进入平度颐辰污水处理有限公司	
	噪声	项目设备均位于生产车间内部, 布局合理, 采用低噪声设备, 并安装减振和隔声措施	
	固体废物	一般工业固废	一般固废暂存库, 7m <sup>2</sup> , 用于一般工业固废暂存
生活垃圾		生活垃圾由环卫部门定期清运	
危险废物		危废暂存危废暂存间, 6.46m <sup>2</sup> , 委托有资质单位进行处置	

### 3.2.2 主要原辅材料

本项目主要原辅材料消耗见表 3-2。

表 3-2 主要原辅材料一览表

序号	名称	储存	环评用量(t/a)	一期用量(t)
复合酱料				
1	肉末	固态	8	8
2	香辛料	固态, 25kg/袋	15	15
调理肉制品				
1	牛肉、猪肉	固态	300	300

2	复合酱料	固态	2	2
复合调味料				
1	香辛料	固态, 25kg/袋	11	11
2	盐	固态, 25kg/袋	6	6
3	味精	固态, 25kg/袋	4	4
酱卤肉制品				
1	肉	固态	450	180
2	糖、味精	固态, 25kg/袋	50	20
3	复合调味品	固态, 25kg/袋	1	0.4
4	复配粉末	固态, 25kg/袋	2	0.8
复配粉末				
1	糖	固态, 25kg/袋	18	18
2	味精	固态, 25kg/袋	10	10
3	盐	固态, 25kg/袋	12	12
4	卡拉胶	固态, 25kg/袋	8	8
5	葡萄糖	固态, 25kg/袋	12	12
6	三聚磷酸钠	固态, 25kg/袋	8	8
7	焦磷酸钠	固态, 25kg/袋	5	5
8	六偏磷酸钠	固态, 25kg/袋	5	5
9	玉米变性淀粉	固态, 25kg/袋	5	5
10	葡萄糖酸-内脂	固态, 25kg/袋	1.8	1.8
11	碳酸氢钠	固态, 25kg/袋	0.05	0.05
12	磷酸二氢钾	固态, 25kg/袋	0.05	0.05
13	氯化钾	固态, 25kg/袋	0.05	0.05
14	海藻糖	固态, 25kg/袋	0.05	0.05
15	一水柠檬酸	固态, 25kg/袋	0.05	0.05
16	柠檬酸钠	固态, 25kg/袋	0.05	0.05
17	单双甘脂	固态, 25kg/袋	0.05	0.05
18	麦芽糊精	固态, 25kg/袋	0.05	0.05
19	干燥剂	固态, 25kg/袋	0.05	0.05
20	磷酸二钠	固态, 25kg/袋	0.05	0.05
21	磷酸氢三钠	固态, 25kg/袋	0.05	0.05
22	海藻酸钠	固态, 25kg/袋	2	2
23	聚丙烯酸钠	固态, 25kg/袋	2	2
24	碳酸钾	固态, 25kg/袋	2	2
25	碳酸钠	固态, 25kg/袋	8	8
26	大豆蛋白	固态, 20kg/袋	5	5
27	TG 酶	固态, 20kg/袋	2	2
实验室				

1	氯化钠	固态, 500g/瓶	1kg	0kg
2	营养琼脂	固态	1.5kg	0kg
3	硝酸	液态, 500ml/瓶	500ml	0ml
4	硝酸银标准滴定溶液	液态, 500ml/瓶	2500ml	0ml
5	硫酸铁铵饱和溶液	液态, 500ml/瓶	500ml	0ml
6	硫氰酸钾标准滴定溶液	液态, 500ml/瓶	2000ml	0ml
7	硫酸铜	固态, 500g/瓶	40g	0g
8	硫酸钾	固态, 500g/瓶	500g	0g
9	硫酸	液态, 2L/瓶	2000ml	0ml
10	硼酸	液态, 1L/瓶	1000ml	0ml
11	甲基红乙醇溶液(95%乙醇)	液态, 50ml/瓶	50ml	0ml
12	氢氧化钠	液态, 1L/瓶	1000ml	0ml
13	盐酸	液态, 2L/瓶	2000ml	0ml
14	润滑油	液态, 25kg/桶	0.02	0.02

### 3.2.3 主要生产设备

本项目生产过程中使用的主要设备见表 3-3。

表 3-3 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评数量	一期数量
1	滚揉机	/	5 台	4 台
2	杀菌锅	/	2 台	1 台(一拖二)
3	卤煮锅	/	10 台	/
4	三联卤锅	/	/	2 台
5	包装机	/	8 台	/
6	连续拉伸真空包装机	/	/	1 台
7	真空包装机	/	/	2 台
8	封口包装机	/	/	2 台
9	手动缝包机	/	/	1 台
10	均质机	/	2 台	1 台
11	拌料机	/	2 台	1 台
12	风淋机	/	4 台	0 台
13	蒸汽发生器	电加热	1 台	1 台
14	炒锅	电加热	1 台	1 台
15	胶体磨	/	2 台	0 台
16	磨粉机	/	2 台	0 台
17	速冻库	3m×6m×3m	1 个	1 个
18	保鲜库	3m×6m×3m	2 个	1 个
19	冷冻库	3m×6m×3m	3 个	1 个

20	分析天平	0.1mg	1 台	0 台
21	电子天平	0.01g	1 台	1 台
22	超净工作台	100 级	1 台	1 台
23	电热恒温干燥箱	±1℃	1 台	1 台
24	恒温培养箱	±0.5℃	1 台	1 台
25	压力蒸汽杀菌器	0.01Mpa	1 台	1 台
26	恒温水浴锅	±1℃	1 台	1 台
27	阿贝折射仪	±0.0002	1 台	0 台
28	超级恒温水浴	±2℃	1 台	0 台
29	水分测定器	0.1ml	1 台	0 台

### 3.2.4 产品方案

项目主要产品方案见表 3-4。

表 3-4 产品方案一览表

序号	名称	环评产量	一期产量
1	复合酱料	20t/a	20t/a
2	调理肉制品	300t/a	300t/a
3	复合调味料	20t/a	20t/a
4	酱卤肉制品	500t/a	200t/a
5	复配粉末	100t/a	100t/a

### 3.2.5 实际总投资

本项目投资 300 万元，环保投资 15 万元，占总投资的 5%。

## 3.3 主要工艺流程

本项目主要从事复合酱料、调理肉制品、复合调味料、酱卤肉制品、复配粉末生产，复合酱料生产工艺流程见图 3-4，调理肉制品生产工艺流程见图 3-5，复合调味料生产工艺流程见图 3-5，酱卤肉制品生产工艺流程见图 3-7，复配粉末生产工艺流程见图 3-8。

人工将外购肉末、香辛料进行验收合格后输送至拌料机中进行配料，调配好的料品倒入炒锅中进行加热炒制，加热方式为电加热，温度约 105℃；炒熟后倒入杀菌锅进行杀菌(使用蒸汽发生器蒸汽加热杀菌锅中的热水进行杀菌)；杀菌后输送至包装机进行包装。人工检验合格后复合酱料成品入库。

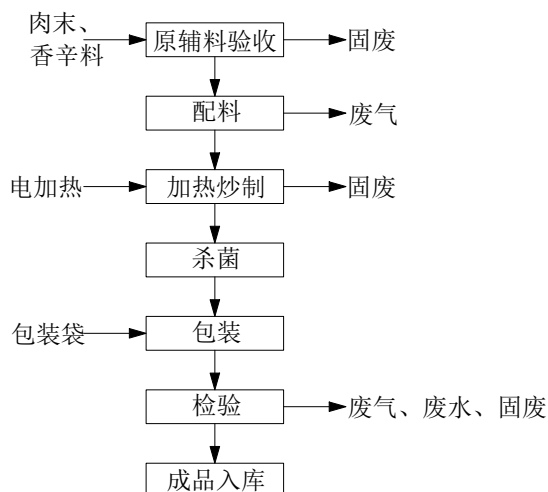


图 3-4 复合酱料生产工艺流程及产污环节图

人工将外购牛肉、猪肉自然解冻后人工修割去除筋膜，放入自己生产的复合酱料后进行配料；再放入滚揉机中，使肉品上均匀沾有复合酱料并进行腌制后包装，检验合格后存入速冻库中。

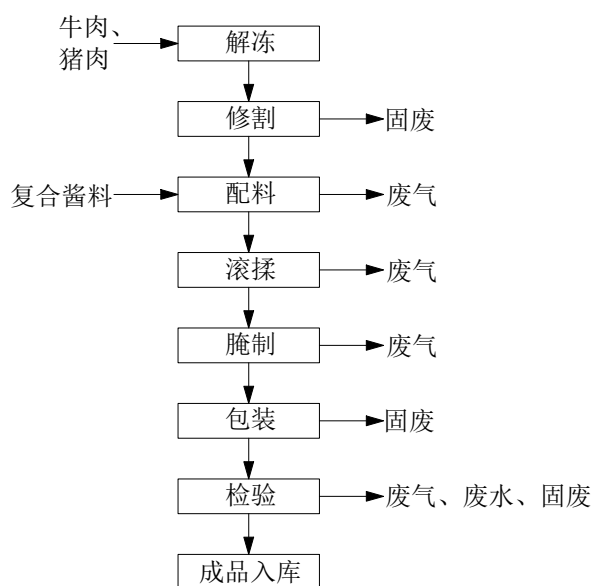


图 3-5 调理肉制品生产工艺流程及产污环节图

人工将外购香辛料、盐、味精配料输送至拌料机中进行搅拌，搅拌均匀后输送至包装机包装入库。

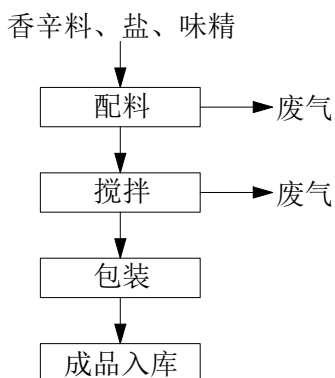


图 3-6 复合调味料生产工艺流程及产污环节图

人工将外购肉自然解冻后人工修割处理，放入滚揉机中，加入糖、味精，使肉品上均匀沾有糖、味精进行腌制，然后进入三联卤锅(采用蒸汽反应器蒸汽加热，蒸汽发生器加热方式为电加热)调味酱卤，每次酱卤时间约为 4h，提前取酱卤液自然冷却后进行后续浇汤预冷，酱卤液全部进入产品中。再将酱卤好的肉进行包装，包装完成后放入杀菌锅热水杀菌(由蒸汽反应器蒸汽供热)，杀菌温度约为 100-121℃，杀菌时间 30min，杀菌完成后检验合格包装存入冷冻库。

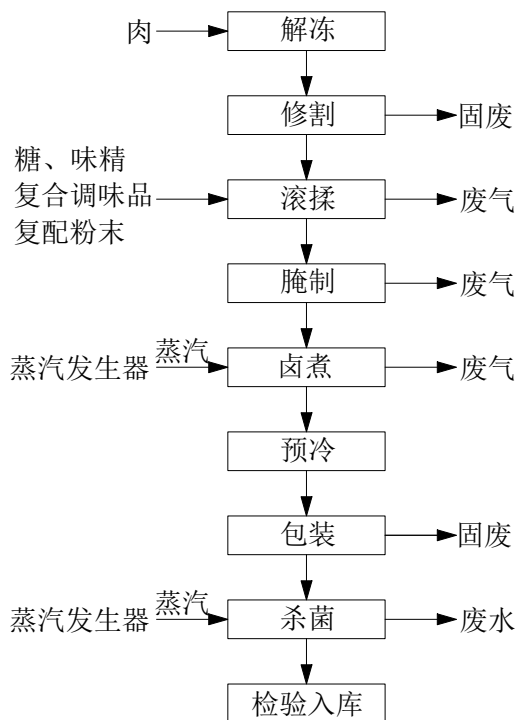


图 3-7 酱卤肉制品生产工艺流程及产污环节图

人工将外购糖、味精、盐等原辅料配料计量后密闭输送至拌料机内进行混合，混合好的半成品密闭输送至包装机进行定量分装，包装入库。

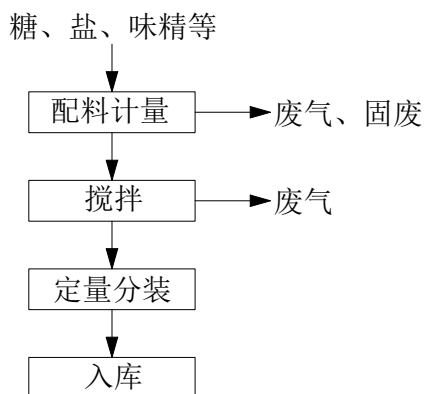


图 3-8 复配粉末生产工艺流程及产污环节图

### 3.4 公用工程

#### 3.4.1 给排水

##### (1) 给水

项目主要用水包括生产用水和职工生活用水。其中生产用水主要为肉类清洗及加工用水，设备冲洗用水、车间冲洗用水、蒸汽发生器用水、杀菌用水。生产用水除车间冲洗用水使用自来水外，其余均使用外购纯水。

①肉类清洗及加工用水：项目每加工 1t 肉类用水量为  $2\text{m}^3$ ，项目年使用肉类 480t，则用水量为  $960\text{t/a}$ ，使用外购纯水。

②蒸汽发生器用水：项目蒸汽发生器用水主要包括补充蒸汽冷凝损失水、蒸汽发生器排污水。

项目 1t 蒸汽发生器实际蒸发量按额定蒸发量 85% 计算，蒸汽发生器年运行时间约 600h，则蒸汽发生器蒸汽蒸发总量约  $510\text{t/a}$ ，蒸汽冷凝后回流至蒸汽发生器循环使用，项目蒸汽发生器蒸汽冷凝损失水约占蒸汽循环量的 5%，蒸汽发生器运行过程中为防止管路结垢，需定期排放部分污水，蒸汽发生器排污水约占循环水量的 5%，则蒸汽发生器补充用水总量共约  $51\text{t/a}$ ，使用外购纯水。

③杀菌用水：项目杀菌锅使用蒸汽发生器蒸汽加热杀菌锅中的热水杀菌，热水循环使用定期补充，每 2 天补充 1 次，每次补水量约为  $0.1\text{t}$ ，则杀菌补充用水量约为  $15\text{t/a}$ ，杀菌后需要用外购纯水进行间接冷却降温，冷却用水每次使用  $2\text{m}^3$ ，每天更换 2 次，则冷却用水量约为  $1200\text{m}^3/\text{a}$ ，则杀菌用水总量约为  $1215\text{m}^3/\text{a}$ ，使用外购纯水。

④设备冲洗用水：项目生产设备在使用后需要进行清洗，用水量约为  $1\text{m}^3/\text{d}$ ， $300\text{t/a}$ ，使用外购纯水。

⑤车间冲洗用水：项目车间冲洗用水量约 1m<sup>3</sup>/d，年工作 300d，用水量为 300t/a。

⑥生活用水：项目劳动定员 10 人，不设食宿，用水标准按 50L/人·d 计，年工作 300 天，生活用水量为 150t/a。

因此，项目总用水量为 2976t/a，其中外购纯水 2526t/a。

## (2)排水

项目蒸汽发生器及杀菌补充用水损耗，不外排。

项目产生废水主要为生产废水(包括肉类清洗及加工废水、蒸汽发生器排污水、杀菌废水、设备冲洗废水、车间冲洗废水)和生活污水。

肉类清洗及加工废水 864t/a、杀菌废水 1080t/a、设备冲洗废水 270t/a、车间冲洗废水 270t/a。蒸汽发生器排污水产生量为 25.5t/a。

项目生活污水产生量为 127.5t/a，项目生产废水(肉类清洗及加工废水、设备冲洗废水、车间冲洗废水)经一体化污水站处理后与生产废水(杀菌废水、蒸汽发生器排污水)、经化粪池处理后的生活污水一同排入市政污水管网，进入平度颐辰污水处理有限公司处理。

### 3.4.2 供电

项目供电由平度市供电管网提供，可以满足项目要求。

### 3.4.3 供热

项目生活供热由空调提供，生产采用电加热。

## 3.5 项目变动情况

根据生产需要，本项目实际建设与原环评及环评批复有所变动，变动情况及原因见表 3-5。

表 3-5 环评变更情况及原因一览表

序号	环评及批复要求	实际建设情况	变更原因
1	隔油池+调节池+气浮池+厌氧池+水解酸化池+接触氧化池+沉淀池	隔油池+一沉池+调节池+厌氧池+好氧池+沉淀池+消毒池	污水处理工艺优化调整

污水处理工艺缺少气浮池、水解酸化池，增加了一沉池、消毒池，根据竣工验收监测结果，COD<sub>Cr</sub>排放量由 0.666t/a 变为 0.11t/a，NH<sub>3</sub>-N 排放量由 0.047t/a 变为 0.00006t/a，因此污水工艺变动未导致污染物增加。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函【2020】688 号)对该项目进行对比，不属于重大变更。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染物治理措施

#### 4.1.1 废气的产生及治理

项目废气主要为配料、滚揉、杀菌、卤煮、拌料、均质、炒制废气。

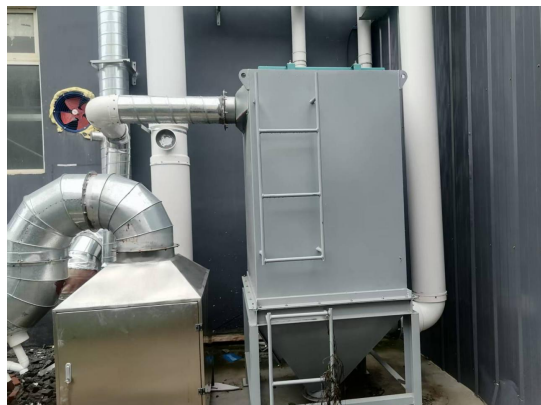
配料废气经布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 的排气筒 DA001 排放；滚揉、杀菌、卤煮、拌料、均质、炒制废气经除湿+活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 高排气筒 DA002 排放。

表 4-1 污染物产生一览表

序号	类别	产污工段	污染物名称	处理措施
1	有组织	配料	颗粒物	布袋除尘器+15m 排气筒 DA001
2	有组织	滚揉、杀菌、卤煮、拌料、均质、炒制	臭气浓度	除湿+活性炭吸附装置+15m 排气筒 DA002
3	无组织	配料、滚揉、杀菌、卤煮、拌料、均质、炒制	颗粒物、臭气浓度	车间密闭

表 4-2 项目废气处理设施参数一览表

废气处理设施	风机型号	风机功率(kw)	风量(m³/h)
布袋除尘器	Y5-47	2.2	2280
除湿+活性炭吸附装置	4-72-6A	11	8000-18000



布袋除尘器



除湿+活性炭吸附装置



图 4-1 废气处理设施图片

#### 4.1.2 废水的产生及治理

项目生产废水(肉类清洗及加工废水、设备冲洗废水、车间冲洗废水)经污水处理站(隔油池+一沉池+调节池+厌氧池+好氧池+沉淀池+消毒池,13t/d)处理后与生产废水(杀菌废水、蒸汽发生器排污水)、经化粪池处理后的生活污水一同排入市政污水管网进入平度颐辰污水处理有限公司处理。



图 4-2 废水处理设施图片

#### 4.1.3 噪声的产生及治理

本项目噪声主要来自于均质机、风机等设备，噪声源强在 60~85dB(A)，本

项目主要采取以下噪声防治措施：

- (1)设备选型上选用低噪声设备，主要产噪设备均位于车间内。
- (2)噪声源强较高的设备采取基础上安装减振垫等。

表 4-3 主要噪声设备治理情况一览表

序号	设备名称	治理措施
1	均质机、风机	选用低噪声设备、减振、消声、对产噪设备加减振橡胶垫、窗户密闭、高噪声设备远离厂界

#### 4.1.4 固废的产生及治理

项目固体废物主要包括废包装材料、废粉料及其他生产废弃物、肉制品边角料及废卤渣、污泥、废活性炭、废润滑油桶及生活垃圾。

废包装材料产生量约为 1t/a，废粉料及其他生产废弃物产生量约为 8.35t/a，肉制品边角料及废卤渣产生量约为 3.2t/a，污泥产生量约为 35t/a，废活性炭产生量约为 3t/a，废包装材料、废粉料及其他生产废弃物、肉制品边角料及废卤渣、污泥、废活性炭属于一般固体废物，企业设有一般固废库 1 座，面积 7m<sup>2</sup>。废包装材料、废粉料及其他生产废弃物、肉制品边角料及废卤渣、废活性炭集中收集后外售处理，污泥委托有处理能力的单位进行处置。

废润滑油桶产生量为 0.003t/a，属于危险固废 HW08(900-249-08)。

企业设有危废库 1 座，面积 6.46m<sup>2</sup>，废润滑油桶暂存于危废暂存间，定期委托山东万洁环保科技有限公司处置。

生活垃圾产生量为 1.5t/a，由环卫部门定期清运。

表 4-4 固体废物处置情况一览表

序号	固废名称	分类	形态	产生量	处置措施
1	废包装材料	一般固废	固态	1t/a	外售处理
2	废粉料及其他生产废弃物	一般固废	固态	8.35t/a	外售处理
3	肉制品边角料及废卤渣	一般固废	固态	3.2t/a	外售处理
4	污泥	一般固废	固态	35t/a	有处理能力单位处理
5	废活性炭	一般固废	固态	3t/a	外售处理
6	废润滑油桶	危险废物	固态	0.003t/a	委托山东万洁环保科技有限公司处置
7	生活垃圾	一般废物	固态	1.5t/a	环卫定期清运



一般固废库



危废库

图 4-3 一般固废库、危废库图片

## 4.2 其他环保设施

项目化粪池、危废库等做了防渗处理。

## 4.3 环境保护“三同时”落实情况

项目环评及批复阶段要求建设内容“三同时”情况落实见表 4-5。

表 4-5 环境保护“三同时”落实情况一览表

序号	环评要求	实际建设情况	落实结论
1	严格落实水污染防治措施。肉类清洗及加工废水、设备清洗废水、车间清洗废水经厂区一体化污水站(隔油池+调节池+气浮池+厌氧池+水解酸化池+接触氧化池+沉淀池, 13t/d)处理后, 与杀菌废水、蒸汽发生器排水、生活污水(经化粪池处理)一同, 通过市政污水管网排至青岛崇杰环保平度污水处理有限公司处理, 废水排放执行《污水综合排放标准》(8978-1996)表 4 中三级标准要求, 其中	肉类清洗及加工废水、设备清洗废水、车间清洗废水经厂区一体化污水站(隔油池+一沉池+调节池+厌氧池+好氧池+沉淀池+消毒池, 13t/d)处理后, 与杀菌废水、蒸汽发生器排水、生活污水(经化粪池处理)一同, 通过市政污水管网排至平度颐辰污水处理有限公司(原青岛崇杰环保平度污水处理有限公司)处理, 验收监测期间, 废水排放满足《污水综合排放标	已落实

	该标准未做规定的因子须满足下游污水处理厂进水水质要求；所有与废水的贮存、输送、处理等有关的构筑物均须进行防渗漏处理，防止污染土壤及地下水。	准》(8978-1996)表4中三级标准及《肉类加工工业污染物排放标准》(GB13457-92)表3肉制品加工三级标准要求，其中该标准未做规定的因子满足平度颐辰污水处理有限公司进水水质要求；所有与废水的贮存、输送、处理等有关的构筑物均须进行防渗漏处理，防止污染土壤及地下水。	
2	<p>严格落实大气污染防治措施。配料、粉碎废气分别集中收集，经布袋除尘器处理后，通过1根高度为15米的排气筒(DA001)排放；颗粒物排放浓度执行《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表1相关标准，排放速率执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2相关标准。</p> <p>炒制、磨制、滚揉、腌制、搅拌、卤煮废气分别集中收集，经“除湿+活性炭吸附装置”处理后，通过1根高度为15米的排气筒(DA002)排放，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2相关标准。</p> <p>采取合理有效措施，使厂界颗粒物排放达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2相关标准，厂界臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1相关标准。</p>	<p>配料废气集中收集，经布袋除尘器处理后，通过1根高度为15米的排气筒(DA001)排放，验收监测期间，颗粒物排放浓度满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表1相关标准，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2相关标准。</p> <p>炒制、滚揉、腌制、搅拌、卤煮废气分别集中收集，经“除湿+活性炭吸附装置”处理后，通过1根高度为15米的排气筒(DA002)排放，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2相关标准。</p> <p>验收监测期间，厂界颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2相关标准，厂界臭气排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1相关标准限值。</p>	已落实
3	<p>严格落实噪声污染防治措施。厂区及生产设备须合理布局，采取减振、隔音等有效的噪声污染防治措施，使厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准： ≤605(昼)/55(夜)分贝。</p>	<p>验收监测期间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。</p>	已落实
4	<p>严格落实固体废物污染防治措施。实验室废物(废培养基及废检验样品、实验废液、废包装材料及废器皿)、废润滑油桶属危险废物，委托有资质的单位处置，其暂存场所建设须满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关要求，危险废物转移实行转移联单制度，防止流失、扩散，按规定使用危险废物综合信息管理平台，申报危险废物相关资料。废包装材料、废粉料及其他生产废弃物(含不合格品)、肉制品边角料及废卤渣、污泥、废活性炭属一般工业固废，委托具备主体资格和相应技术能力的单</p>	<p>废润滑油桶属危险废物属于危险废物，委托山东万洁环保科技有限公司处置，其暂存场所建设须满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关要求。企业将按照国家有关规定，对固体废物进行规范收集、贮存和处置，严格落实危险废物转移联单制度，按规定使用危险废物综合信息管理平台，申报危险废物相关信息。废包装材料、废粉料及其他生产废弃物(含不合格品)、肉制品边角料及废卤渣、污泥、废活性炭属一般工业固废，委托具备主体资格</p>	已落实

	位处置,其贮存过程应满足相应防扬散、防流失、防渗漏等环境保护要求。生活垃圾集中收集,由环卫部门定期运至光大环保能源(平度)有限公司处理。	和相应技术能力的单位运输、利用和处置,其贮存过程应满足相应防扬散、防流失、防渗漏等环境保护要求。生活垃圾由环卫部门定期清运。	
5	严格落实《报告表》中提出的各种环境安全风险防范措施。制定合理、有效的突发事件应急预案,配备必要的应急设备并定期演练,切实加强防范和处理各类环境突发事件的能力。	企业已编制突发环境事件应急预案,并到青岛市生态环境局平度分局备案(备案编号:370283-20250922-410L)。	已落实
6	落实《报告表》中制定的环境监测计划,按技术规范要求开展监测。废气排气筒应按照排污口规范化要求进行设置,设置便于采样、监测的采样口或采样平台,在排气筒附近醒目处设置环保标志牌。	废气排气筒已按照排污口规范化要求进行设置,设置便于采样、监测的采样口或采样平台,在排气筒附近醒目处设置环保标志牌。	已落实

## 5 环境影响评价结论及环评批复要求

### 5.1 环境影响报告表主要结论及建议

#### 六、结论

项目建设符合国家产业政策，项目运营期产生的废气、废水、噪声能够做到达标排放；固废得到妥善处置，不会造成二次污染，对周围环境的影响较小。项目选址合理，从环境的角度考虑，本项目的建设是可行的。

56

### 5.2 环境影响报告表批复要求

2024年7月30日，青岛市生态环境局平度分局以青环审(平度)[2024]124号对《青岛香润食品科技有限公司食品加工生产项目》予以批复，批复意见详见附件青岛市生态环境局关于青岛香润食品科技有限公司食品加工生产项目环境影响报告表的批复。

## 6 验收评价标准

### 6.1 废气

有组织颗粒物排放浓度执行《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 重点控制区的排放浓度限值要求,排放速率执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准,臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 2 标准限值;厂界颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求,厂界臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 1 二级新改扩建标准;废气执行标准及限值见表 6-1。

表 6-1 废气排放标准及限值

序号	项目	排放浓度	排气筒高度	排放速率
1	颗粒物	10mg/m <sup>3</sup>	15m	3.5kg/h
2	臭气浓度	2000(无量纲)	15m	——
3		20(无量纲)	——	——
4	颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>	——	——
5	NH <sub>3</sub>	1.5mg/m <sup>3</sup>	——	——
6	H <sub>2</sub> S	0.06mg/m <sup>3</sup>	——	——

### 6.2 废水

pH、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、动植物油、大肠菌群数执行《污水综合排放标准》(8978-1996)表 4 中三级标准,同时执行《肉类加工工业污染物排放标准》(GB13457-92)表 3 中肉制品加工三级标准,NH<sub>3</sub>-N、TN、TP、色度执行平度颐辰污水处理有限公司进水要求,具体见表 6-2。

表 6-2 废水排放标准及限值

项目	《污水综合排放标准》限值(mg/L)	《肉类加工工业污染物排放标准》限值(mg/L)	平度颐辰污水处理有限公司进水要求
pH	6~9(无量纲)	6.0~8.5(无量纲)	——
COD <sub>Cr</sub>	500	500	——
BOD <sub>5</sub>	300	300	——
SS	400	350	——
动植物油	100	60	——
大肠菌群数	——	——	——
NH <sub>3</sub> -N	——	——	45
TN	——	——	70
TP	——	——	8
色度	——	——	64(倍)

### 6.3 噪声

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准噪声执行标准及限值见表6-3。

表6-3 噪声排放标准及限值

项目	执行标准	标准限值 dB(A)	
		昼间	夜间
厂界噪声	GB12348-2008 3类	65	55

## 7 质量保障措施和检测分析方法

山东创诚检测技术服务有限公司于2025年8月25日~8月26日进行了竣工验收检测并出具检测报告。验收监测期间,根据有关要求,监测人员在采样的同时对生产设备进行勘察,结合企业提供的资料,对生产运行负荷情况进行了核查确认。验收监测期间,企业工况调查见表7-1。

表7-1 验收监测期间工况调查情况

时间	产品	设计生产数量	实际生产数量	生产负荷
2025.8.25	复合酱料	0.067t/a	0.056t	84%
	调理肉制品	1t/a	0.77t	77%
	复合调味料	0.067t/a	0.054t	80%
	酱卤肉制品	0.67t/a	0.53t	79%
	复配粉末	0.33t/a	0.25t	76%
2025.8.26	复合酱料	0.067t/a	0.052t	78%
	调理肉制品	1t/a	0.81t	81%
	复合调味料	0.067t/a	0.056t	84%
	酱卤肉制品	0.67t/a	0.55t	82%
	复配粉末	0.33t/a	0.27t	82%

由上表可知,现场验收监测期间工况稳定,满足环境保护验收监测要求,本次验收数据有效。

### 7.1 质量保障体系

为了确保监测数据具有代表性、可靠性、准确性,对监测全过程包括布点、采样、实验室分析、数据处理等各环节采取了严格的质量控制措施。具体要求如下:

(1)现场采样、实验室分析人员均经技术培训、安全教育持证上岗后方可工作。

(2)监测所用仪器、计量器械均为计量部门鉴定认证和分析人员校准合格且在校准有效期内。

(3)监测分析方法采用国家颁布的标准或推荐的分析方法。

(4)所有监测数据、记录经监测分析人员、质控负责人和项目负责人三级审核，经过校对、校核，最后由技术总负责人审定。

### 7.1.1 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测中采用化学法监测分析的项目，试行明码平行样，密码质控样质控措施；采用仪器法的，被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围内，烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定)，在测试时确保其采样流量。

### 7.1.2 噪声监测过程中的质量保证和质量控制

噪声监测质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》噪声部分和标准方法有关规定进行：测量仪器和声校准器应在检定规定的有效期限内使用；测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差不得大于 0.5dB，否则，本次测量无效，重新校准测量仪器，重新进行监测；测量时传声器加防风罩；记录影响测量结果的噪声源。

## 7.2 检测分析方法

### 7.2.1 监测内容

根据本项目废气、废水、噪声产生及治理情况，对照验收技术规范的相关要求，有组织废气监测内容见表 7-2。

表 7-2 有组织废气监测一览表

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	排气筒 DA001 出口	颗粒物排放浓度及排放速率	3 次/天，连续监测两天
2	排气筒 DA002 出口	臭气浓度排放浓度及排放速率	3 次/天，连续监测两天

注：由于排气筒 DA001、DA002 进口未设置采样口，故无法进行有效采样。

根据监测期间风向在上风向布设一个参照点，下风向布设三个监测点，同时记录监测期间的风向、风速、温度、大气压、总云量、低云量。厂界无组织废气监测内容见表 7-3。

表 7-3 无组织废气监测一览表

序号	监测点位	监测项目	监测频次
----	------	------	------

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	上风向一个点、下风向三个点	颗粒物、NH <sub>3</sub> 、H <sub>2</sub> S 排放浓度	3 次/天，连续监测两天
2		臭气浓度排放浓度	4 次/天，连续监测两天

废水监测内容见表 7-4。

表 7-4 废水监测一览表

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	一体化污水站出口	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、动植物油、大肠菌群数、TN、TP、NH <sub>3</sub> -N、色度排放浓度	4 次/天，连续监测两天

注：由于一体化污水站进口未设置采样口，故无法进行有效采样。

噪声监测内容见表 7-5。

表 7-5 噪声监测一览表

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	厂区西、北侧噪声最大处各设 1 个点	L <sub>eq</sub>	昼间、夜间各 1 次，连续监测两天

注：东侧、南侧为共有厂界不监测。

## 7.2.2 检测分析方法

表 7-6 检测分析方法

检测项目	分析项目	方法依据	分析方法	仪器设备	检出限
有组织废气	颗粒物	HJ 836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定	重量法	ESJ-H 电子天平 /SDCC-122	1.0 mg/m <sup>3</sup>
	臭气浓度	HJ1262-2022 环境空气和废气 臭气的测定	三点比较式臭袋法	/	/
无组织废气	颗粒物	HJ1263-2022 环境空气 总悬浮颗粒物的测定	重量法	ESJ-H 电子天平 /SDCC-122	168 μg/m <sup>3</sup>
	NH <sub>3</sub>	HJ 533-2009 环境空气和废气 氨的测定	纳氏试剂分光光度法	UV752 紫外可见光光度计/SDCC-2	0.01 mg/m <sup>3</sup>
	H <sub>2</sub> S	国家环境保护总局(第四版增补版)(2003 年)空气和废气监测分析方法	亚甲蓝分光光度法	UV752 紫外可见分光光度计/SDCC-2	0.001 mg/m <sup>3</sup>
	臭气浓度	HJ1262-2022 环境空气和废气 臭气的测定	三点比较式臭袋法	/	/

废水	pH	HJ 1147-2020 水质 pH 值的测定	电极法	206-PH1 便携式 PH 计/SDCC-142	/
	化学需氧量	HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定	重铬酸盐法	酸式滴定管 /SDCC-F088	4 mg/L
	五日生化需氧量	HJ 505-2009 水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定	稀释与接种法	303-3B 电热恒温培养箱/SDCC-302	0.5 mg/L
	悬浮物	GB/T 11901-1989 水质 悬浮物的测定	重量法	FA2004 电子天平 /SDCC-1	/
	氨氮	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定	纳氏试剂分光光度法	UV752 紫外可见光光度计/SDCC-2	0.025 mg/L
	总氮	HJ 636-2012 水质 总氮的测定	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	UV752 紫外可见分光光度计/SDCC-2	0.05 mg/L
	总磷	GB/T 11893-1989 水质 总磷的测定	钼酸铵分光光度法	UV752 紫外可见分光光度计/SDCC-2	0.01 mg/L
	动植物油	HJ 637-2018 水质 石油类和动植物油的测定	红外分光光度法	HX-OIL-10 型红外分光测油仪/SDCC-235	0.06 mg/L
	色度	HJ 1182-2021 水质 色度的测定	稀释倍数法	具塞比色管/SDCC-F091	2 倍
	粪大肠菌群	GB 18466-2005 医疗机构水污染物排放标准 附录 A	医疗污水中粪大肠菌群的检验方法	电热控温培养箱 /SDCC-16	/
噪声	工业企业厂界环境噪声	GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	声级计法	AWA5688 多功能声级计/SDCC-215	/

## 8 验收检测结果及分析

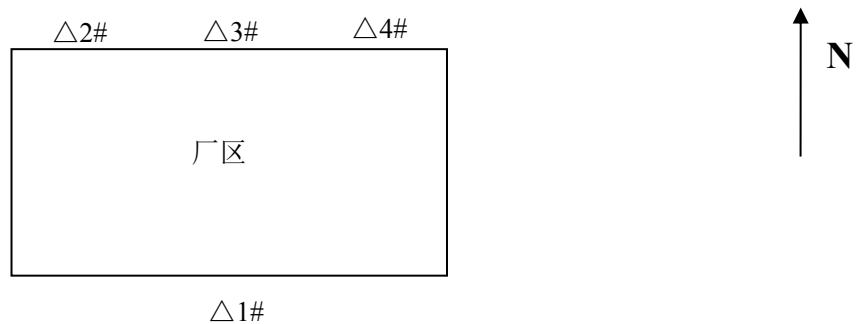
### 8.1 废气检测结果及分析

验收监测期间气象参数见表 8-1。

表 8-1 验收监测期间气象参数

日期	监测时间	温度(°C)	气压(Kpa)	风速(m/s)	风向
2025.8.25	09:39	31.3	100.57	1.4	S
	11:39	31.5	100.55	1.4	S
	13:39	32.1	100.49	1.4	S
2025.8.26	09:50	32.3	100.47	1.3	S
	11:50	32.9	100.41	1.3	S
	13:50	33.2	100.38	1.4	S

无组织废气监测点位见图 8-1，监测结果见表 8-2、8-3。



注：“△”为检测点位

图 8-1 无组织废气监测点位示意图

表 8-2 厂界无组织排放废气监测结果 单位: mg/m<sup>3</sup>

污染物	监测点位	监测结果										标准限值
		2025.8.25					2025.8.26					
		第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	
颗粒物	1#	0.183	0.185	0.184	/	0.185	0.181	0.186	0.183	/	0.186	1.0
	2#	0.193	0.195	0.194	/	0.195	0.193	0.195	0.199	/	0.199	
	3#	0.197	0.198	0.200	/	0.200	0.198	0.195	0.201	/	0.201	
	4#	0.198	0.197	0.192	/	0.198	0.193	0.200	0.192	/	0.200	
NH <sub>3</sub>	1#	<0.01	<0.01	<0.01	/	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	/	<0.01	1.5
	2#	<0.01	<0.01	<0.01	/	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	/	<0.01	
	3#	<0.01	<0.01	<0.01	/	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	/	<0.01	
	4#	<0.01	<0.01	<0.01	/	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	/	<0.01	
H <sub>2</sub> S	1#	<0.001	<0.001	<0.001	/	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	/	<0.001	0.06
	2#	<0.001	<0.001	<0.001	/	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	/	<0.001	
	3#	<0.001	<0.001	<0.001	/	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	/	<0.001	
	4#	<0.001	<0.001	<0.001	/	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	/	<0.001	
臭气浓度	1#	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	20(无量纲)
	2#	<10	11	<10	11	11	11	<10	12	11	12	
	3#	12	<10	<10	11	12	<10	12	11	<10	12	
	4#	11	12	11	<10	12	12	12	<10	11	12	

分析与评价：由以上数据得出，两天内厂界测得颗粒物最大浓度值为 0.201mg/m<sup>3</sup>，小于其标准排放限值 1.0mg/m<sup>3</sup>；两天内厂界 NH<sub>3</sub> 未检出，小于其标准排放限值 1.5mg/m<sup>3</sup>；两天内厂界 H<sub>2</sub>S 未检出，小于其标准排放限值 0.06mg/m<sup>3</sup>；两天内厂界测得臭气浓度最大浓度值为 12(无量纲)，小于其标准排放限值 20(无量纲)。

综上，监测期间厂界颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准；厂界 NH<sub>3</sub>、H<sub>2</sub>S、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级新改扩建标准。

表 8-3 有组织废气监测结果

监测点位	污染物	指标	2025.8.25				2025.8.26				限值
			第一次	第二次	第三次	最大值	第一次	第二次	第三次	最大值	
排气筒 DA001	颗粒物	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	1.2	1.2	1.1	1.2	1.1	1.2	1.1	1.2	10
		排放速率(kg/h)	0.00306	0.00307	0.00287	0.00307	0.00294	0.00312	0.00291	0.00312	3.5
排气筒 DA002	臭气浓度	排放浓度(无量纲)	851	724	724	851	630	724	630	724	2000

分析与评价：由以上数据得出，DA001 排气筒两天内颗粒物最大浓度值为 1.2mg/m<sup>3</sup>，小于其标准排放限值 10mg/m<sup>3</sup>；排放速率最大速率值为 0.00312kg/h，小于其标准排放限值 3.5kg/h。

DA002 排气筒两天内臭气浓度最大值为 851(无量纲)，小于其标准排放限值 2000(无量纲)。

综上，颗粒物排放浓度满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 重点控制区的排放浓度限值要求，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 2 标准限值。

## 8.2 废水监测因子及监测结果评价

废水监测结果见表 8-4。

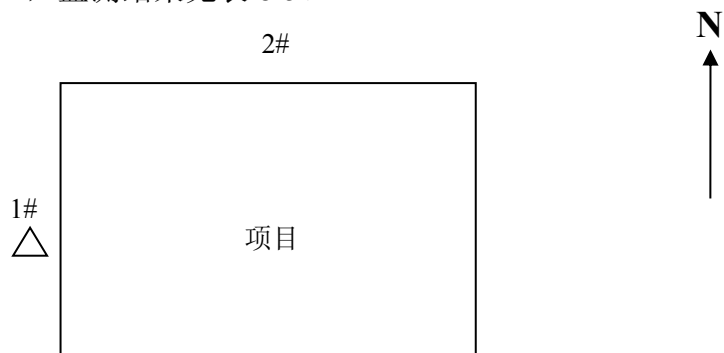
表 8-4 废水水质监测结果 单位: mg/L(pH 无量纲 色度: 倍)

采样日期	采样频次	pH	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	TN	TP	SS	动植物油	大肠菌群数	色度
2025.8.25	第一次	7.8	42	13.4	0.025L	16.0	0.08	8	0.63	ND	2L
	第二次	8.0	38	12.3	0.025L	16.6	0.06	9	0.58	ND	2L
	第三次	7.9	43	14.2	0.025L	17.7	0.07	9	0.53	ND	2L
	第四次	7.8	40	12.6	0.025L	16.4	0.06	11	0.58	ND	2L
	日均值	7.8~8.0	41	13.1	0.025L	16.7	0.07	9	0.58	ND	2L
2025.8.26	第一次	7.9	41	13.5	0.025L	17.0	0.07	10	0.51	ND	2L
	第二次	7.8	47	14.6	0.025L	17.8	0.08	12	0.49	ND	2L
	第三次	8.0	44	14.1	0.025L	15.7	0.05	11	0.54	ND	2L
	第四次	7.9	38	12.2	0.025L	14.7	0.06	9	0.57	ND	2L
	日均值	7.8~8.0	42	13.6	0.025L	16.3	0.06	10	0.53	ND	2L
标准限值		6.0~8.5	500	300	45	70	8	350	60	—	64

由以上数据得, 验收监测期间污水站排放口污染物两天监测日均值的最大值为: pH7.8~8.0、COD<sub>Cr</sub>42mg/L、BOD<sub>5</sub>13.6mg/L、NH<sub>3</sub>-N 未检出、TN16.7mg/L、TP0.07mg/L、SS10mg/L、动植物油 0.58mg/L、大肠菌群数未检出、色度未检出, pH、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、动植物油、大肠菌群数满足《污水综合排放标准》(8978-1996)表 4 中三级标准, 同时满足《肉类加工工业污染物排放标准》(GB13457-92)表 3 中肉制品加工三级标准, NH<sub>3</sub>-N、TN、TP、色度满足平度颐辰污水处理有限公司进水要求。

### 8.3 噪声监测因子及监测结果评价

验收监测点位见图 8-2，监测结果见表 8-5。



注：“△”为检测点位  
声源为厂界噪声。

图 8-2 噪声监测点位示意图

表 8-5 噪声监测结果

监测点位	2025.8.25		2025.6.26	
	昼间	夜间	昼间	夜间
▲1#	57	49	56	46
▲2#	56	48	57	46
标准值	65	55	65	55

由上表可以看出，西、北厂界昼间噪声在 56~57dB(A)，西、北厂界夜间噪声在 46~49dB(A)，因此，西、北厂界昼、夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准要求。

## 9 环境管理检查

### 9.1 环境安全三级防范措施检查

青岛香润食品科技有限公司环境管理由专人负责，负责工程环境管理工作，定期进行巡检环境影响情况，及时处理环境问题，并进行有关环境保护法规宣传工作。

### 9.2 施工期环境管理

本工程在施工中严格要求施工单位按设计文件施工，特别是按环保设计要求提出的措施进行施工。

### 9.3 运行期环境管理

#### (1)三同时执行情况

青岛香润食品科技有限公司严格按照三同时要求执行环境保护设施，环境保护审批手续齐全，环保设施与建设项目主体工程同时设计、同时施工、同时投产。

#### (2)环境保护管理制度及人员责任分工

青岛香润食品科技有限公司制定了环境保护管理制度，配备相应专业的管理人员，负责监督国家法规、条例的贯彻执行情况，制定和贯彻环保管理制度，监督本工程的主要污染，对各部门、操作岗位进行环境保护监督和考核。

公司建立环境管理体系，已与有资质的检测单位签订协议，定期对公司废气、噪声进行检测。

### 9.4 社会环境影响情况检查

经咨询当地环保主管部门，项目建设及试运行期间未发生扰民和公众投诉意见。

### 9.5 环境风险管理

企业近几年未曾发生安全事故、环境污染事件和环境投诉事件等。

### 9.6 环境管理分析

企业设置了相应的环境管理机构，并且正常履行了施工期和运行期的环境职责，运行初期的检测工作也已经完成，后续检测计划按周期正常进行。企业已编制突发环境事件应急预案已到青岛市生态环境局平度分局备案(备案号：

370283-20250922-410L)。

## 10 结论和建议

### 10.1 结论

验收检测期间,该企业正常生产,设施运行稳定,满足验收检测技术规范要求。

#### 10.1.1 废气

验收监测期间,颗粒物排放浓度满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表1重点控制区的排放浓度限值要求,排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准,臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2标准限值。

厂界颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准,NH<sub>3</sub>、H<sub>2</sub>S、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1标准要求。

#### 10.1.2 废水

验收监测期间,pH、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、动植物油、大肠菌群数满足《污水综合排放标准》(8978-1996)表4中三级标准,同时满足《肉类加工工业污染物排放标准》(GB13457-92)表3中肉制品加工三级标准,NH<sub>3</sub>-N、TN、TP、色度满足平度颐辰污水处理有限公司进水要求。

#### 10.1.3 噪声

验收监测期间,西、北厂界昼、夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

#### 10.1.4 固废

本项目固体废物主要包括废包装材料、废粉料及其他生产废弃物、肉制品边角料及废卤渣、污泥、废活性炭、废润滑油桶及生活垃圾。

废包装材料、废粉料及其他生产废弃物、肉制品边角料及废卤渣、废活性炭集中收集后外售处理,污泥委托有处理能力的单位进行处置;废润滑油桶属于危险废物,暂存于危废库内,委托山东万洁环保科技有限公司处置。生活垃圾由环卫部门定期清运。

因此,项目产生的固体废物经过合理处理和处置后对环境影响较小。

#### 10.1.5 卫生防护距离及大气防护距离

本项目不需设置大气防护距离及卫生防护距离。

### 10.1.6 验收结论

青岛香润食品科技有限公司食品加工生产项目(一期)遵守了环境影响评价制度,环境影响报告表、批复等资料齐全,并基本落实了环评批复中的各项环保要求,主要污染物能够达标排放;运行管理制度和环境监测制度基本满足日常工作需要,固体废弃物得到了合理的处置。

因此,青岛香润食品科技有限公司食品加工生产项目(一期)基本符合建设项目竣工环境保护验收条件。

### 10.2 验收建议

- (1)企业应做好装置的生产运行管理和设备维护,避免环境污染;
- (2)加强生产管理,提高应急响应能力,降低环境事故风险。

