



专注 · 专业 · 创新
司

广州诚浩自动化检测设备有限公

P 系列压力密封检测机

说明书及操作手册

广州诚浩自动化检测设备有限公司

2023 年 5 月

目 录

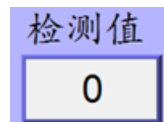
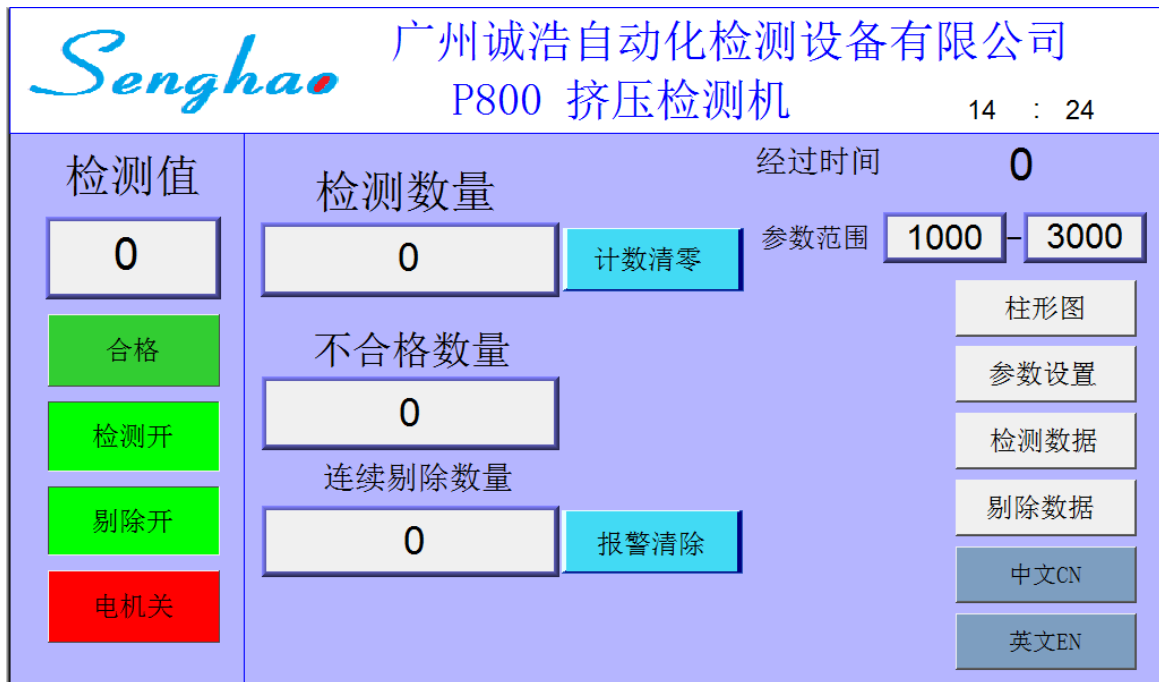
一. 产品简介.....	1
二. 操作菜单说明	2
2.1 主菜单.....	2
2.2 参数设置.....	4
2.3 检测数据.....	7
三. 设备维护.....	8

一. 产品简介

- P 系列压力密封检测机采用双同步输送夹持系统，自动检测产品侧身反作用力。系统采用美国高速 32 位数字信号处理器、高速 12 位 AD 模数转换模块、高达 100000Hz 采样精度，是实现高速、高精度检测产品真空度的自动化设备。
- 研发人员结合多年现场经验，采用智能化交互界面，提升操作人员简便度及操作效率，减少更换产品时间。
- 符合 IP66 防护等级设计，可适用各式环境及恶劣场合。
- 适用于两片罐（铝制易拉罐）、塑料瓶等的密封性检测；适用瓶身为圆形，产品内部压力为正压、注氮或苏打汽水等。

二. 操作菜单说明

2.1 主菜单

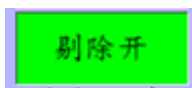
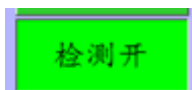


2.1.1 检测值：产品经过检测后得到相对产品内压值。

2.1.2 产品合格与否标志



2.1.3 检测运行与否标志，剔除器运行与否标志，输送带电机运行与否标志。



电机关

2.1.4 检测数量：指经过机器检测的产品数量。

检测数量

0

2.1.5 不合格数量：指经过机器检测的不合格产品数量。

不合格数量

0

2.1.6 计数清零：点击计数清零按键，会将检测数量和不合格数量清零。

计数清零

2.1.7 时间模式下，产品经过时间：机器自动计算出来的产品经过检测探头的时间。如：显示 7700，那么经过时间为 $7700 \times 10\mu s = 77ms$

经过时间 0

2.1.8 连续剔除数量与报警清除：

A、实时显示连续剔除数量；

B、当连续剔除达到设定值时报警输出，点击“报警清除”可复位。

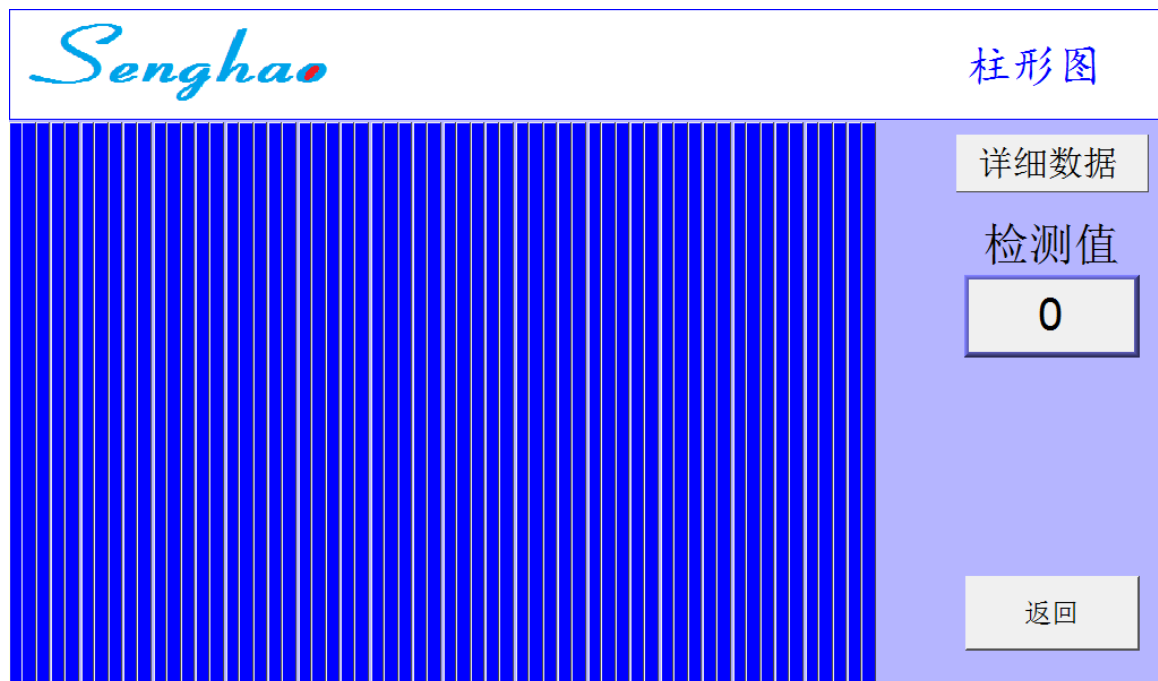
连续剔除数量

0

报警清除

2.1.9 柱形图：点击“柱形图”按钮可看产品检测出的内压值变化图形。

柱形图



2.2 参数设置

点击“参数设置”按钮可进行设备参数设置。

参数设置

备注：电机启停开关（无权限）。进入参数设置需要输入密码，管理员密码：1952；参数密码初始值：0。



2.2.1 参数设置-->检测间隔：机器对每个产品都取 100 个点的距离数值，检测间隔就是取 100 个点间的间隔。

设置方法：**时间模式下，检测间隔=产品经过时间/100-2；**

检测间隔

0

2.2.2 参数设置-->检测上限：指对罐内压力值上限进行设置（如高压罐）。

检测上限

0

2.2.3 参数设置-->检测下限：指对罐内压力值下限进行设置（如低压罐）。

检测下限

0

2.2.4 剔除延时：当系统检测到不合格产品时延时一定时间控制剔除器将产品剔除。
（此参数大小需要与客户实际生产线速度相关）

剔除延时 200

2.2.5 连续报警数量：用来设定连续检测到多少不合格产品报警输出。

连续报警数量 30

2.2.6 剔除器开关：剔除器动作与否开关，打开则有不合格产品时会将其剔除，关闭则即使有不合格产品也不剔除。

剔除器开关



2.2.7 检测开关：设备是否检测产品开关。

检测开关



2.2.8 电机频率：选择时间模式下，用于调整挤压输送带速度。（选择编码器模式时无效）

电机频率

2.2.9 输送带轮径：选择编码器模式下，用于调整挤压输送带速度。（选择时间模式时无效）

输送带轮径

2.2.10 倒罐值：用于设置倒罐撞击压力传感器触发值，参考范围:1000-2000。

倒罐值

2.3 检测数据

实时记录 20 组检测数据。


检测数据

*Senghao*检测数据

R1	<input type="text" value="0"/>	R11	<input type="text" value="0"/>
R2	<input type="text" value="0"/>	R12	<input type="text" value="0"/>
R3	<input type="text" value="0"/>	R13	<input type="text" value="0"/>
R4	<input type="text" value="0"/>	R14	<input type="text" value="0"/>
R5	<input type="text" value="0"/>	R15	<input type="text" value="0"/>
R6	<input type="text" value="0"/>	R16	<input type="text" value="0"/>
R7	<input type="text" value="0"/>	R17	<input type="text" value="0"/>
R8	<input type="text" value="0"/>	R18	<input type="text" value="0"/>
R9	<input type="text" value="0"/>	R19	<input type="text" value="0"/>
R10	<input type="text" value="0"/>	R20	<input type="text" value="0"/>

2.4 剔除数据：实时记录 50 组不合格数据。

剔除数据

剔除数据

NG1	0	NG11	0	NG21	0	NG31	0	NG41	0
NG2	0	NG12	0	NG22	0	NG32	0	NG42	0
NG3	0	NG13	0	NG23	0	NG33	0	NG43	0
NG4	0	NG14	0	NG24	0	NG34	0	NG44	0
NG5	0	NG15	0	NG25	0	NG35	0	NG45	0
NG6	0	NG16	0	NG26	0	NG36	0	NG46	0
NG7	0	NG17	0	NG27	0	NG37	0	NG47	0
NG8	0	NG18	0	NG28	0	NG38	0	NG48	0
NG9	0	NG19	0	NG29	0	NG39	0	NG49	0
NG10	0	NG20	0	NG30	0	NG40	0	NG50	0

三. 设备维护

设备的日常维护是保证设备运行良好，降低故障发生率和提高设备使用寿命的有效手段。客户在使用设备时，应特别予以重视。请特别注意以下日常维护：

3.1 生产完毕后，请用防水防尘的密封套套住探头。

3.2 主机箱是密闭的，且防水防尘。请不要随意打开主机箱的门，避免水和尘埃进入主机箱。