

团体标准《包覆式 PU 发泡密封条》

编制说明（征求意见稿）

河北健安门窗密封技术有限公司

二〇二三年三月

《包覆式 PU 发泡密封条》 团体标准编制说明

1 项目背景

河北健安门窗密封技术有限公司是一家专业生产高端门窗密封系列产品的现代化创新型技术企业，健安门窗密封技术有限公司作为中国一家具有专业化和国际化程度的门窗密封条制造商，始终秉承质量第一的宗旨，有专业技术人员来保证健安产品达到国际认可的高标准。

包覆式 PU 发泡密封条作为门窗密封配件已具有普遍性，而针对普通包覆式 PU 发泡密封条暂无相对应的国家标准、地方标准、行业标准，也因为没有相应的检测依据造成 PU 发泡密封条的质量参差不齐。

为促进包覆式 PU 发泡密封条生产和应用企业的交流，推进包覆式 PU 发泡密封条工艺发展进步和技术交流，建立评价包覆式 PU 发泡密封条质量标准成为必要。

2 项目来源

由河北健安门窗密封技术有限公司向河北省标准化协会提出立项申请，经河北省标准化协会论证通过并印发了冀标协[2023]8 号《河北省标准化协会关于下达 2023 年第二批团体标准立项的公告》，项目名称：《包覆式 PU 发泡密封条》团体标准。

3 标准制定工作概况

3.1 标准制定相关单位及人员

3.1.1 本标准主要起草单位：河北健安门窗密封技术有限公司。

3.1.2 本标准参与起草单位：北京闼闼同创工贸有限公司、丝吉利娅奥彼窗门五金（三河）有限公司、浙江跃龙门科技有限公司、长春铸诚集团有限责任公司、重庆五州门业开发有限公司。

3.1.3 本标准起草人为：解东健、尹治国、焦贵双、王春梅、童婷、王亮、颜可跃、张新根、夏勉。

3.2 主要工作过程

3.2.1 成立标准工作组

根据《河北省标准化协会关于下达 2023 年第二批团体标准立项的公告》项

目名称《包覆式 PU 发泡密封条》的团体标准，为了更好地开展编制工作，召开了标准起草准备会，明确了标准研制的重点方向和工作任务。

组建了标准编制工作组，由河北健安门窗密封技术有限公司组织，北京闼闼同创工贸有限公司、丝吉利娅奥彼窗门五金（三河）有限公司、浙江跃龙门科技有限公司等单位参加的编制工作组。工作组组长解东健，为河北健安门窗密封技术有限公司的总经理。其他编写人员包括河北健安门窗密封技术有限公司的尹治国、焦贵双，北京闼闼同创工贸有限公司王春梅、董婷，丝吉利娅奥彼窗门五金（三河）有限公司王亮、浙江跃龙门科技有限公司颜可跃、长春铸诚集团有限责任公司张新根、重庆五州门业开发有限公司夏勉等。

3.2.2 标准草案调研

调研国内外有关包覆式 PU 发泡密封条标准，包括：

- 1) 国内暂时未修定关于包覆式 PU 发泡密封条的相关标准，
- 2) AAMA702-2004《可更换门窗密封条推荐规范》，此标准规定了产品的最低性能标准以及产品压缩变形和风化的测试条件及方法。

3.2.3 标准草案起草

由标准起草单位——河北健安门窗密封技术有限公司召集，在公司召开了《包覆式 PU 发泡密封条》团体标准启动及编写研讨会。会议介绍了该团体标准的定位、制标理念；组建标准起草工作组，确定工作组成员名单，明确各成员职责；各位成员针对标准及标准编制说明进行了研讨，确定标准主要内容及框架；明确了标准研制工作计划，形成了《会议纪要》。

4 标准编制原则、主要内容及确定依据

4.1 编制原则

在产品使用要求的基础上，促进包覆式 PU 发泡密封条的产品和技术推广，提供包覆式 PU 发泡密封条的检测方式和方法，推动包覆式 PU 发泡密封条的技术进步。

标准编制遵循“统一性、协调性、适用性、一致性、规范性”的原则，注重标准的可操作性，本标准严格按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》的规定进行编写和表述。

4.2 主要内容

本标准的主要内容包括：范围、规范性引用文件、术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和运输、储存。内容确定依据如下：

- 1) 范围：规定了包覆式 PU 发泡密封条的术语和定义，产品的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的基本要求；
- 2) 规范性引用文件：阐述本标准引用的现有技术；
- 3) 术语和定义：为更好的理解本标准和技术交流，给出了部分术语定义；
- 4) 技术要求：阐述了包覆式 PU 发泡密封条的要求，为产品质量、技术交流提供基础，同时也为供需双方签订技术协议提供了思路；
- 5) 试验方法：规定了产品质量检验的试验方法；
- 6) 检验规则：质量检验的取样规定和评价等内容；
- 7) 标志、包装和运输：规定了产品标识和管理要求；

4.3 确定依据

4.3.1 性能

1) 硬度：给出产品硬度的测试方式，产品硬度根据供需双方自行决定并作为验收依据。

2) 压缩永久变形：本标准给出产品压缩永久变形的最低标准可作为产品质量的验收依据。

3) 紫外老化：本标准给出产品紫外老化的试验方法，要去可根据供需双方合同约定，并可作为验收依据。

4) 耐摩擦性能和耐疲劳性能：本标准给出产品的试验方法以及产品的最低值，该指标可以直接做为产品质量的衡量指标。

4.3.2 试验方法

为确保检验标准的有效性和通用性，便于技术交流，本文件中试验方法采用国标中规定的试验方法。

5 标准先进性体现

5.1 技术先进性。

本标准技术要求中，给出了包覆式 PU 发泡密封条在实际使用中与之相关的质量检测项目及方法。标准中产品硬度可以直观的体现出用户的使用感官，了解客户的使用感。压缩永久变形阐述了产品在高温、低温、常温的环境下的使用要

求可以确保产品应用的广泛性。这些检测项目及方法是河北健安门窗密封技术有限公司长年的研发过程中的核心技术。

5.2 与相关标准的对比分析

无（国内暂无相关标准）

5.3 标准中能体现“技术条件”、“绿色制造”先进性的内容说明。

技术条件：本标准技术条件的先进性体现在产品的具体应用体验上，在标准阐述的技术要求中可以体现出此类产品材质本身的基本性能以及产品本身结构都有相关的试验项目，因为其能够反映材质的实际性能并且可以依靠试验得出具体数据。

绿色制造：本标准重点是修定了产品的质量标准及检测方法，主要反映在产品的安全性、可靠性、使用性、寿命及外观等方面。本标准不仅客观地反应了技术指标的基本要求，而且对实现上述指标的要求所进行的试验、检验方法、手段以及规则等内容进行了统一规定。这不仅反映了产品质量在技术上的成就，也为企业的管理工作明确了目标，为产品质量水平的评定提供了技术依据，对提高产品质量既有保证作用也可降低生产成本以及促进本行业的技术进步和绿色发展。

6 与现行相关法律、法规、规章及相关标准的协调性

6.1 目前国内主要执行的标准有：

无

6.2 本标准与相关法律、法规、规章、强制性标准相冲突情况。

无

6.3 本标准引用了以下文件：

GB/T 2792 胶粘带剥离强度的试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 4851 胶粘带持粘性的试验方法

GB/T 6669 软质泡沫聚合材料 压缩永久变形的测定

7 社会效益

本标准的起草单位河北健安门窗密封技术有限公司在本行业已十多年的历史，在不断的研发、创新中获得多项自主专利并形成产业化的生产能力。目前生产的产品不仅符合美国 AAMA701/702-2004 标准，同样也满足欧盟第 1907/2006 号 REACH 法规要求。依靠优质的产品质量赢得了众多知名合作伙伴，如：VantagePoint Industries LLC、Evermark, LLC、Sealing & Hardware Solutions Ltd 等，不仅带动了行业发展，也创造了较好的经济效益和社会效益。

8 重大分歧意见的处理经过和依据

本标准在修订过程中，对标准技术内容通过讨论协商，达成共识并取得统一结论，没有出现重大分歧意见。

9 废止现行相关标准的建议

无

10 提出标准强制实施或推荐实施的建议和理由

包覆式PU发泡密封条作为门窗密封配件已具有普遍性，而针对普通包覆式PU发泡密封条暂无相对应的国家标准、地方标准、行业标准也因为没有相应的检测依据造成PU发泡密封条的质量参差不齐。而此标准可以填补此方面的空白。依据标准对产品质量进行有效量化并指导产业链建立管控体系，实现行业发展、产品质量和用户体验的全面提升。

11 贯彻标准的要求和措施建议

已批准发布的“团体标准”，文本由河北省标准化协会在官方网站（www.heb-bx.com）上公布，供社会免费查阅。

12 其他应予说明的事项

用户反馈报告、新产品使用报告等