



东南衡器

MC 沪制 00000072 号

OCS 系列 电子吊钩秤

OCS Series Electronic Crane Scales

技术手册



上海东南衡器有限公司

Shanghai South-East Scales Co., Ltd.



东南衡器

OCS 系列电子吊钩秤

OCS Series Electronic Crane Scale

感谢您选用了我公司的 OCS 系列电子吊钩秤，请在使用前认真阅读本手册，并按本手册操作。如有任何疑难问题，可与本公司直接联系，我们将为您提供满意的服务。

Thank you for choosing our OCS Series electronic retail scale. Before operation, read this manual carefully and operate it in accordance with this manual. In case of any questions, get into direct contact with our company and we will provide satisfactory services to you.

上海东南衡器有限公司
地址：中国上海市喜泰路 241 号
邮编：200232
电话：0086-21-54090004
传真：0086-21-54090259
Email: shscales0027@yahoo.com.cn
Http://www.shscales.net.cn

South-East Scales co.,.Ltd.
Address: No.241 Xitai Rd. Shanghai China
Zip: 200232
TEL: 0086-21-54090004
FAX: 0086-21-54090259
Email: shscales0027@yahoo.com.cn
Http://www.shscales.net.cn

目录

目录	1
注意事项	2
第一章 简介	3
第二章 使用方法	3
2.1 面板显示信息	3
2.2 功能操作	4
1、去皮:	5
2、取消皮重:	5
3、累加功能:	5
4、累加重量、次数查看:	5
5、置零:	5
6、累加清除:	5
3.1 标定步骤	6
第一步:	6
第二步:	6
第三步:	7
第四步:	7

注意事项

- (1) 此吊秤设计时，已考虑其安全系数，但切记使用时勿超过其最大秤量，若超载使用而造成的任何损害，本公司将无法负责。
- (2) 请定期每三个月检查吊环、吊钩及其它零件，开口销，螺丝是否松动、变形、龟裂等现象，如发现任何异样，请立即停止使用并送回经销处，维修更换零件，确保安全。
- (3) 用毕后，吊钩需垂直悬空，否则易损坏传感器。
- (4) 吊秤应避免腐蚀性气体。
- (5) 若长时间不使用吊钩秤，为确保电池之寿命，请定期每三个月充电一次，并且于使用前先充电。
- (6) 吊秤出现故障请送本厂维修部或打电话预约上门修理，不得自行拆修。
- (7) 此吊钩秤有电池保护功能。当电池电量不足时，显示屏幕显示—Cd—，提示用户电池的电量不足，关机后充电。同时充电指示灯亮。

第一章 简介

OCS—Z 型高精度数字指示单面直视式电子吊钩秤是将秤体、传感器、电源结合为一体的新型称重设备，可直接挂在起重机吊钩上，使装卸、计重同时完成，显示屏为超高亮度发光数码管或液晶显示屏，在 25m 范围内数字清晰可见，秤体采用高强度铝合金机壳，结构轻便，操作简单方便。

本产品广泛适用与纺织业、化工业、制药业、仓储业等场合，是实现现代管理，提高效率和经济效益的理想计量设备。

本产品符合 JJG539-97《数字指示秤检定规程》，JJG555-96《非自动秤通用检定规程》、国际法制计量组织（OIML）非自动衡器国际建议 R76 等标准。

基本技术参数如下表：

表 1-1 OCS—XZL 型高精度数字指示单面直视式电子吊钩秤基本参数

准确度等级	OIML 3 级
去皮范围	100%最大称量
读数稳定时间	3-7 秒
超载报警值	108%最大称量
最大安全载荷	125%最大称量
极限系数	4
电源	全密封免维护可充电蓄电池 6V/7AH
显示	超高亮度发光数码管或液晶显示屏，字高 30mm/5 位
使用温度范围	-10 度—40 度
遥控键盘遥控范围	≤20m

第二章 使用方法

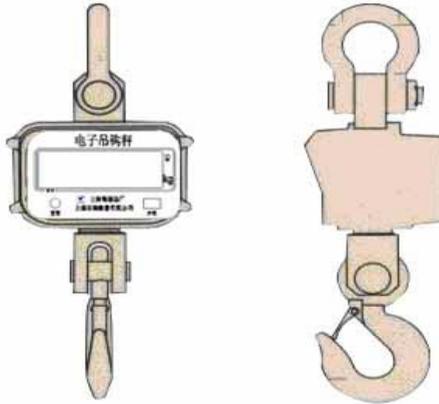
2.1 面板显示信息

(1) 显示窗的主体为 1.2 英寸的超高亮八段码显示，秤体在不同的状态下，显示相应的信息。用户可根据窗体提示信息来进行操作。

(2) 主窗体右上方的小灯为称体充电提示。当在给称体充电的过程中，处于点亮状态。

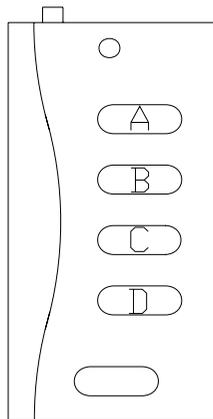
(3) 主窗体最左边小灯为稳定提示，当称体运行过程当中，达到稳定状态时，处于点亮状态。

(4) 吊钩秤外形如图



(4) 遥控键盘外形如图所示。

按键对应说明书的位置



2.2 功能操作

表 2-2 称重状态下的按键说明

按键	说明
A	累加查看键
B	累加键
C	置零键
D	去皮键

1、去皮：

在正常称重状态下，按下去皮键（D 键），设定皮重，此时显示为零。

2、取消皮重：

在皮重状态下，再次按下去皮键（D 键），取消皮重。

3、累加功能：

按下遥控键盘累加功能键（B 键），可进行当前重量的累加操作。按下该键后显示 N—××，××表示当前的累加次数。每按下一次显示的数值加一。

4、累加重量、次数查看：

在正常称重状态，按下查看键（A 键），显示 N—××，再按下查看键，显示 H ××，××为累加值的高两位，再按下查看键，显示 L××××，××××为累加值的低四位。再按下查看键，进入正常称重状态。

5、置零：

在正常称重状态，按下置零键（C 键），设置新的零点。

6、累加清除：

最大的累计次数为 99 次。一旦超出此值，显示提示次数超出。屏幕显示为 N—OF。此时需清除当前累计次数，重新进行新一轮的累计。在累加查看状态下，即显示累加次数、累加高位或者累加低位的情况下，按下置零键（C 键）。清除当前的累加次数、累加重量值。

注意：以上功能键的使用是在正常的称重状态进行的，在标定状态下各个功能键的功能是不同的，具体功能请参见下一章按键

第三章 标 定

注意：

在打开称体电源之前，请插上短路头（标定头），然后打开电源。否则不能进入标定状态。在标定结束后，请及时拔下短路头。以免造成不必要的麻烦!!!

下表是标定状态下的按键说明，请在标定过程中参照下表和标定过程提示依次操作。

表 3-1 标定状态下的按键说明

按键	说明
A	确定设置键
B	移位选择功能键
D	数字加一功能键

3.1 标定步骤

第一步:

当前显示“—SET—”，具体设置见表 3-2。转入第二步请按下 B 键，显示窗口显示为“—CAL—”，

表 3-2 第一步操作过程

步骤	操作	显示内容	说明
1	按下 A 键	d X	X 为当前分度值
2	按下 B 键	d X	选择适当的分度值，可以选择的分度值有 0.1, 0.2, 0.5, 1, 2, 5, 10, 20, 50
3	按下 A 键	XXXXX	当前显示为出厂前设定的最大称量，请从步骤 3 开始设置客户自己设定的最大称量值。
4	按下 B 键	XXXXX	闪动状态位为改变位
5	按下 D 键	XXXXX	闪动状态位加一
6	按下 A 键	*****	为称重重量

第二步:

当前显示“—CAL—”，具体设置见表 3-3。转入第三步请按下 B 键，显示窗口显示为“—AD—”，转入第三步。

表 3-3 第二步操作过程

步骤	操作	显示内容	说明
1	按下 A 键	UloAd	等待确认零点
2	按下 A 键	XXXXX	确认零点并显示数值(此数值为设定的最大称量值)，请从步骤 3 开始设置加载砝码的重量值(此重量值为当前标定的重量)。
3	按下 B 键	XXXXX	闪动状态位为改变位
4	按下 D 键	XXXXX	闪动状态位加一
5	按下 A 键	XXXXX	当前标定的重量

第三步：

当前显示“—AD—”，具体设置见表 3-4。转入第四步请按下 B 键，显示窗口显示为当前的重量值。

表 3-4 第三步操作过程

步骤	操作	显示内容	说明
1	按下 A 键	XXXXX	为当前内码显示
2	按下 A 键	*****	为称重重量

第四步：

显示为当前的重量值，标定结束。若想再次标定，请按下 B 键显示为“—SET—”，转入第一步。

注意：标定结束后请关机，拔下短路头，开机进入正常的称重状态。请勿在开机状态拔插短路头!!!，以免造成不必要的麻烦!!!

第四章 信息提示**表 2-1 显示信息符号说明**

序号	显示信息	表达含义
1	FULL	超重提示
2	—Cd—	电池电量低
3	N—XX	累加次数统计
4	N—oF	累加次数超出
5	AddoF	累加值超出
6	LJoFF	累加清除
7	—SET—	设置分度值状态
8	—CAL—	校准状态
9	—Ad—	查看 AD 状态
10	ULoAd	零点状态